

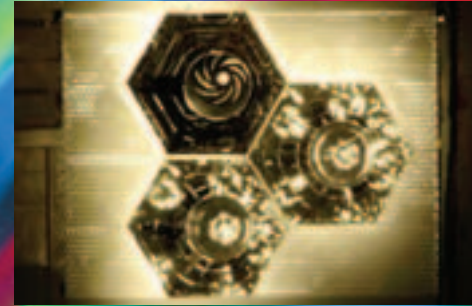
Plattenverdampfer als Eisspeicher



Temperierung für eine Druckereimaschine



Kühlwände, Gesamtlänge 7m, Höhe 3m



Kühlung Sonnenkraftwerk in Almaria



Plattenwärmeaustauscher für Weintanks



WT zur Tabaktrocknung

Einsatzgebiete

- Getränke Kühlung
- Backofenbau
- Brennstoffzellen
- Tabakverarbeitung
- Druckereimaschinen
- Lackieranlagen
- Brauereien
- Weinbehälterkühlung
- Chemie
- Pharmaindustrie
- Milchtanks- und -kühlung
- Kläranlagen
- Maschinenbau
- Sonnenkraftwerk
- Absorber
- Wärmerückgewinnung
- Textilindustrie
- Kälteanlagenbau



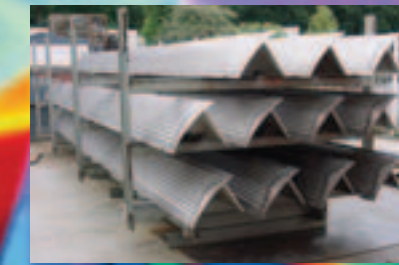
Und so finden Sie uns:

A3 - Abfahrt Aschaffenburg West/Stockstadt

- B8 – durch Kleinostheim – B8 Richtung Karlstein/Dettingen
- Industriegebiet-West
- Lindigstraße 1a-3

A45 - Abfahrt Kleinostheim

- Industriegebiet-West
- Lindigstraße 1a-3



SEAB®



Platten-Wärmeaustauscher

SEAB®

Lindigstraße 1a-3
 Industriegebiet West
 D-63801 Kleinostheim
 Telefon +49 (0) 6027/4674-0
 Fax +49 (0) 6027/4674-20
 e-Mail info@seab.de
 Internet www.seab.de



Laser

Werkstoffe:

- Edelstahl
- Titan
- Nickel

Eigenschaften:

- geringere thermische Verformung
- Verfahrensprüfung
- freie Konturenbilder
- Einschweißung nur einseitig
- Blechdicken bis 20 mm Grundblech möglich
- Stegplatten herstellbar
- max. Plattengröße 14 x 2 m

Standardabmessungen

Breite (mm)	Länge (mm)	Wt-Fläche (m ²)
500	500	0,50
	750	0,75
	1000	1,00
	1500	1,50
	2000	2,00
625	625	0,78
	1250	1,56
	2500	3,13
750	750	1,13
	1000	1,50
	1500	2,25
	3000	4,50
1000	1000	2,00
	1500	3,00
	2000	4,00
1250	1250	3,13
	2500	6,25
1500	1500	4,50
	3000	9,00

Blechdicken

Grundblech: 0,8 – 20 mm
Oberblech: 0,6 – 3 mm

Profilierung

- beidseitig aufgedrückt
- einseitig glatt (Verhältnis min. 2,5:1)

Druckgeeignet bis 50 bar.

Prüfverfahren

- Helium-Lecktest
- Wasserdruckprobe
- Stickstoffprobe unter Wasser
- Luftnekaltest
- FE-Prüfung

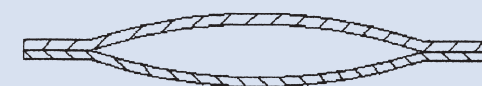
Werkstoffe

Stahl	DC 01 (St 12.03)	kaltgewalzt
Edelstahl	1.4301, 1.4571, 1.4404	kaltgewalzt, glasperlgestrahlt, geschliffen oder elektropoliert
Titan		Grade 2

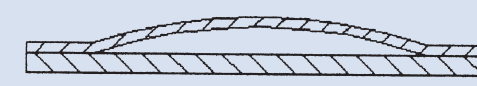
andere Werkstoffe auf Anfrage

Mögliche Formen der Kanalquerschnitte

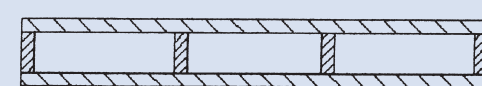
A



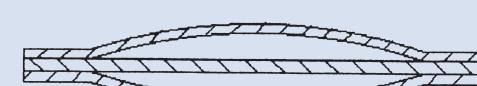
B



C



D



Aufdrückhöhe und Kanalbreite richtet sich nach Medium, Volumenstrom und Druck.



Rollnaht

Werkstoffe:

- Edelstahl
- Titan
- Stahl

Eigenschaften:

- breiter Anbindungsquerschnitt
- Verfahrensprüfung
- erprobtes Verfahren
- geringere Ansprüche an Oberflächenqualität
- sehr gut geeignet für die Verarbeitung von Stahl
- Blechdicken bis 3 mm möglich
- max. Plattengröße 4 x 2 m